

# Aeos™ 缝合线

膨体 PTFE 单丝

## 概述

在制造过程中，通过在受控条件下挤出和膨胀 PTFE 材料，即可制成 Aeos™ ePTFE 缝合线单丝 (ASM)。这个过程将在材料结构中形成微孔，以此改变产品的物理性质。所得到的产品具备独特的物理性质，例如出色的柔韧性和强度，因而成为缝合线应用的理想之选。

ePTFE 在各种植入手术中的生物惰性久经考验，包括二尖瓣修复、吻合术、伤口缝合和其他血管手术。我们的 ePTFE 缝合线还可在体内保持高拉伸强度，非常适合可吸收缝合线不能应对的体内有压力的环境。

ASM 可以以 1:1 的针线外径比例铆接到针头上，既能保持柔软的手感，也具有优良的悬垂性。ASM 的表面摩擦系数低，便于外科医生精确确定打结位置，而且白色很醒目。ASM 还达到或超过了美国药典(USP) 规定的打结强度标准。我们以部件的形式提供这种产品，方便您自行制作完整的缝合线，并提高您的品牌知名度。



化学惰性



生物相容性



柔性



Zeus Aeos™ ePTFE 缝合线单丝具有优异的打结强度，可通过 RK Manufacturing Corporation 等供应商以 1:1 的比例进行铆接。

## 应用

- 缝合血管覆膜支架
- 静脉吻合术
- 二尖瓣修复
- 疝气修复

## 加工能力与尺寸

- 6 种标准尺寸
- 支持定制尺寸
- 成卷或切割成一定长度供货

## 重要属性

- 打结强度高
- 微孔
- 疏水
- 通过 VI 类认证
- 柔韧
- 在体内具备化学惰性
- 优异的悬垂性





# Aeos™ 缝合线

为了获得临床医生喜欢的柔软手感和悬垂度, Zeus Aeos™ 缝合线单丝 (ASM) 的直径大于 USP 标准。鉴于这种差异, Zeus 自行建立了与 USP 标准相媲美的尺寸标注。Zeus Aeos™ 缝合线的标注方式为 ASM 后面跟随编号。下图显示了直径与打结强度的关系。

### Aeos™ ePTFE 缝合线参数表

单丝尺寸	平均直径 (英寸) †	平均直径 (毫米) †	线结抗拉伸强度 (lbf)*	线结抗拉伸强度(kgf)*
ASM 5	0.0080	0.2032	≥ 1.10	0.50
ASM 4	0.0125	0.3175	≥ 1.65	0.75
ASM 3	0.0155	0.3937	≥ 2.65	1.20
ASM 2	0.0200	0.5080	≥ 3.97	1.80
ASM 0	0.0240	0.6096	≥ 5.95	2.70
ASM 1	0.0300	0.7620	≥ 7.50	3.40

### 标准 USP 对照图表

USP 尺寸	USP 直径 (英寸) ‡		USP 非无菌线平均线结抗拉伸强度 (lbf)*	USP非无菌线平均线结抗拉伸强度 (kgf)*
	最小值	最大值		
5-0	0.0039	0.0059	1.10	0.50
4-0	0.0059	0.0078	1.65	0.75
3-0	0.0079	0.0098	2.65	1.20
2-0	0.0118	0.0133	3.97	1.80
0	0.0138	0.0157	5.95	2.70
1	0.0157	0.0196	7.50	3.40

\* 对于 1 级非无菌缝合线, 线结抗拉伸强度的限值比 USP 图表中所列值高出 25%。

† Zeus ASM 直径是使用激光测微仪在未压缩的 ePTFE 缝合线上测量。

‡ USP 861 不可吸收缝合线的直径是通过静重测量法取压缩后的缝合线测量值。

