热缩管产品

FEP 2:1

定制热缩管

概述-

Zeus 热缩管用最新的技术手段可以为多种零部件提供紧密并具有防护性的封装。出货时 Zeus 热缩管产品处于膨胀状态。经过短暂加热后，它们将紧密地包覆定形在复杂的不规则形状上，形成完全密封的坚固覆盖物。

我们的 FEP 热缩管的收缩率为 1.3:1、1.6:1 和 2:1，始终采用我们的高标准。对于我们的任何 FEP 热缩管，Zeus FEP 2:1 热缩管都能广泛适应其不均匀或有角度的形状。从高性能热风枪到烤箱，可以通过多种方法完成热缩（但烤箱可以提供最均匀的收缩效果）。您可以根据产品需求量身定制。

Zeus 热缩管外套能延长被覆部件的使用寿命，因为它可以在高温、高湿、腐蚀和冲击等极端情况下提供保护。FEP 热缩管是航空航天、电气、光纤和汽车等行业的热门选择。在医疗领域，FEP 热缩管是导管外套流变成型期间理想的制造辅助工具，之后很容易去除。

与 PTFE 相比，FEP 热缩管因其较低的回缩温度而备受青睐。

应用

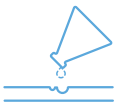
- 封装
- 绝缘
- 线束
- 导管制造辅助工具

加工能力与尺寸

- 可提供从 0.034 英寸到 0.385 英寸（0.863 到 9.78 毫米）的热缩前内径尺寸
- 壁厚介于 0.010 英寸到 0.015 英寸（0.254 到 0.381 毫米）

重要属性

- 生物相容性
- 耐化学腐蚀
- 优异的介电强度
- UL 94 V-0 可燃性等级
- 透光性好
- 可灭菌
- 工作温度高达 200 °C (392 °F)



耐化学腐蚀

生物相容性

介电强度

FEP 2:1 比率

FEP 热缩管可选的颜色有本色、定制 Pantone 或 Zeus 标准颜色，均可按要求供应。标准长度为 4 英尺；也可提供切割的长度和连续长度。可索取免费样品。FEP 2:1 未通过 AMS 23053/11 认证。

收缩率为 2:1 的 FEP 热缩管，其尺寸单位为英寸										
OPN	材料	热缩前 ID		完全热缩后 ID		壁厚				切割长度
						标准		公差 (+/-)		
		英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	
234704	FEP HS 2:1	0.034	0.864	0.0170	0.432	0.010	0.254	0.0020	0.051	65″ + 1″ / -0″
234701	FEP HS 2:1	0.075	1.905	0.0375	0.953	0.010	0.254	0.0020	0.051	65″ + 1″ / -0″
234750	FEP HS 2:1	0.125	3.175	0.0630	1.600	0.010	0.254	0.0020	0.051	65″ + 1″ / -0″
234727	FEP HS 2:1	0.190	4.826	0.0950	2.413	0.013	0.330	0.0025	0.064	65″ + 1″ / -0″
234724	FEP HS 2:1	0.290	7.366	0.1450	3.683	0.013	0.330	0.0025	0.064	65″ + 1″ / -0″
234686	FEP HS 2:1	0.385	9.779	0.1925	4.890	0.013	0.330	0.0025	0.064	65″ + 1″ / -0″

PTFE 2:1 比率

PTFE 热缩管可选的颜色有本色、定制 Pantone 或 Zeus 标准颜色，均可按要求供应。标准长度为 4 英尺；切割件和连续长度也可根据要求提供。*AWG 30、28 和 26 LW 在 AS23053/12 中未指定。其他均符合。可索取免费样品。

PTFE 2:1 标准壁（2 类）和薄壁（3 类）												
按 AWG 尺寸号订购	最小热缩前内径 (ID)		完全收缩后尺寸									
			最大内径		标准壁厚				薄壁壁厚			
					标称		公差 (±)		标称		公差 (±)	
	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米
30*	0.034	0.864	0.015	0.381	0.009	0.229	0.002	0.051	0.009	0.229	0.002	0.051
28*	0.038	0.965	0.018	0.457	0.009	0.229	0.002	0.051	0.009	0.229	0.002	0.051
26*	0.046	1.168	0.022	0.559	0.010	0.254	0.002	0.051	0.010	0.254	0.003	0.051
24	0.050	1.270	0.027	0.686	0.012	0.305	0.002	0.051	0.010	0.254	0.0023	0.051
22	0.055	1.397	0.032	0.813	0.012	0.305	0.002	0.051	0.012	0.305	0.003	0.051
20	0.060	1.524	0.039	0.991	0.016	0.406	0.003	0.076	0.012	0.305	0.003	0.076
19	0.065	1.651	0.043	1.092	0.016	0.406	0.003	0.076	0.012	0.305	0.003	0.076
18	0.076	1.930	0.049	1.245	0.016	0.406	0.003	0.076	0.012	0.305	0.003	0.076
17	0.085	2.159	0.054	1.372	0.016	0.406	0.003	0.076	0.012	0.305	0.003	0.076
16	0.093	2.362	0.061	1.549	0.016	0.406	0.003	0.076	0.012	0.305	0.003	0.076
15	0.110	2.794	0.067	1.702	0.016	0.406	0.003	0.076	0.012	0.305	0.003	0.076
14	0.120	3.048	0.072	1.829	0.016	0.406	0.003	0.076	0.012	0.305	0.003	0.076
13	0.140	3.556	0.080	2.032	0.016	0.406	0.003	0.076	0.012	0.305	0.003	0.076
12	0.150	3.810	0.089	2.261	0.016	0.406	0.003	0.076	0.012	0.305	0.003	0.076
11	0.170	4.318	0.101	2.565	0.016	0.406	0.003	0.076	0.012	0.305	0.003	0.076
10	0.191	4.851	0.112	2.845	0.016	0.406	0.003	0.076	0.012	0.305	0.003	0.076
9	0.205	5.207	0.124	3.150	0.020	0.508	0.004	0.102	0.015	0.381	0.004	0.102
8	0.240	6.096	0.141	3.581	0.020	0.508	0.004	0.102	0.015	0.381	0.004	0.102
7	0.270	6.858	0.158	4.013	0.020	0.508	0.004	0.102	0.015	0.381	0.004	0.102
6	0.302	7.671	0.178	4.521	0.020	0.508	0.004	0.102	0.015	0.381	0.004	0.102
5	0.320	8.128	0.198	5.029	0.020	0.508	0.004	0.102	0.015	0.381	0.004	0.102
4	0.370	9.398	0.224	5.690	0.020	0.508	0.004	0.102	0.015	0.381	0.004	0.102
3	0.390	9.906	0.249	6.325	0.020	0.508	0.004	0.102	0.015	0.381	0.004	0.102
2	0.430	10.922	0.278	7.061	0.020	0.508	0.004	0.102	0.015	0.381	0.004	0.102
1	0.450	11.430	0.311	7.899	0.020	0.508	0.004	0.102	0.015	0.381	0.004	0.102
0	0.470	11.938	0.347	8.814	0.020	0.508	0.004	0.102	0.015	0.381	0.004	0.102