

# FluoroPEELZ™

可撕裂热缩管

## 概述

导管的制作是一个不容有错的精细过程。从导管外层上去除热缩后的热缩管这个最后的步骤通常是最关键和费力的。

FluoroPEELZ™ 让这个复杂过程变得简单，可以更快、更轻松、更安全地完成最后一步！通过简单的沿线撕裂，操作员可以快速、均匀地将热缩管从热缩后的导管外层上剥离。FluoroPEELZ™ 在神经血管和其他关键的小直径导管应用领域表现优异，适用于 Pebax® 和尼龙等低硬度外层。

使用FluoroPEELZ™ 的医疗器械客户表示，使用该产品后，下游加工减少，产量增加了，并且极大减少了报废。此外，由于FluoroPEELZ™是光学透明度最好的可撕裂热缩管，用户可以在流变成型过程后通过目测检查导管的结构，从而避免了盲目猜测，加快生产。FluoroPEELZ™ 还可以提高安全性，因为它在剥离过程中无需使用刀片，它具有卓越的流变成形能力，使生产出的导管表面光滑无瑕疵。FluoroPEELZ™ 的热缩比高达 1.65:1，适用于小到 2F 大到 34F 的导管尺寸，也可以非热缩管的形式制造，用于介入器和包装应用。



摩擦系数



生物相容性



耐化学腐蚀



FluoroPEELZ™ 让导管构造变得简单，能省时省钱。

## 应用

- 导管制作
- 球囊焊接
- 球囊和支架护套 (包装)
- 介入器

## 加工能力与尺寸

- 热缩后内径可低至 0.020 英寸 (0.51 毫米)，还有可能提供更小的内径
- 可定制热缩比达 1.65:1 的热缩管
- 可供应各种颜色
- 可索取免费样品

## 重要属性

- 工作温度可达 400 °F / 204 °C
- 通过 USP VI 类认证
- 导管表面成形光洁度高
- 流变成形后可目检
- 可撕裂
- 减少下游工艺过程
- 提高生产安全性
- 热缩温度范围 420 °F ± 18 °F (215 °C ± 10 °C)



# FluoroPEELZ™

FluoroPEELZ™ 由 100% 含氟聚合物组成。根据 USP VI 类、ANSI/AAMI/ISO 10993-4 和 ANSI/AAMI/ISO 10993-5 指导方针，FluoroPEELZ™ 部件不含着色剂或添加剂，通过了生物相容性测试。您可以向销售代表索取符合这些标准的确认函。

## 可索取样品

料号	颜色	热缩前内径		热缩后内径		热缩后壁厚		切割长度		热缩比
		英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	
187074	透明	0.029	0.737	0.022	0.559	0.008 ± 0.002	0.203 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.3
188033	透明	0.042	1.067	0.030	0.762	0.008 ± 0.002	0.203 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.4
184331	透明	0.050	1.270	0.036	0.914	0.008 ± 0.002	0.203 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.4
188699	透明	0.077	1.956	0.055	1.397	0.008 ± 0.002	0.203 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.4
184172	透明	0.089	2.261	0.063	1.600	0.008 ± 0.002	0.203 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.4
188694	透明	0.100	2.540	0.071	1.803	0.008 ± 0.002	0.203 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.4
188704	透明	0.114	2.896	0.082	2.083	0.008 ± 0.002	0.203 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.4
188026	透明	0.131	3.327	0.094	2.388	0.008 ± 0.002	0.203 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.4
194749	透明	0.175	4.445	0.110	2.794	0.010 ± 0.002	0.254 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.6
196685	透明	0.188	4.775	0.115	2.921	0.010 ± 0.002	0.254 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.6
183644	透明	0.238	6.045	0.170	4.318	0.011 ± 0.004	0.279 ± 0.102	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.4
55236	黑色半透明	0.028	0.711	0.020	0.508	0.008 ± 0.004	0.203 ± 0.102	12 +1/-0	305 + 25/-0	1.4
55241	黑色半透明	0.035	0.889	0.025	0.635	0.008 ± 0.004	0.203 ± 0.102	12 ± 1	305 ± 25	1.4
55246	黑色半透明	0.042	1.067	0.030	0.762	0.008 ± 0.004	0.203 ± 0.102	12 ± 1	305 ± 25	1.4
55243	黑色半透明	0.050	1.270	0.034	0.864	0.008 ± 0.004	0.203 ± 0.102	12 ± 1	305 ± 25	1.5

可定制热缩比为 1.65:1 的尺寸。

## 热缩管特性

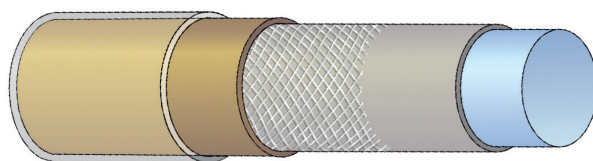
工作温度	200 °C / 400 °F
热缩比	高达 1.65:1
回缩温度*	215 °C / 420 °F ± 10 C°/ 18 F°
特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 可撕裂</li> <li>• 透明</li> <li>• USP VI 类</li> </ul>
应用	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 导管制作</li> <li>• 包装保护</li> <li>• 导管制造辅助成形</li> </ul>

## 热缩比

热缩后内径范围		比率
英寸	毫米	
0.165 及以上	4.191 及以上	1.65
0.045 - 0.164	1.143 - 4.166	1.60
0.030 - 0.044	0.762 - 1.118	1.55
0.020 - 0.029	0.508 - 0.737	1.45

采用这些比率可以制成热缩内径小于 0.020 英寸 (0.508 英寸) 的微导管。请联系销售代表以了解详情。

1. 2. 3. 4. 5.



1. FluoroPEELZ™ 2. Pebax® / 尼龙外层 3. LCP 单丝  
4. PTFE Sub-Lite-Wall® 内衬管 5. PTFE 芯棒

建议您在 215 °C (420 °F) 的温度下开始热缩过程。可以以 10 °C (18 °F) 的增量上调或下调此温度，直至获得所需的热缩特性。

