

Sub-Lite-Wall™ 超薄壁多腔管

超薄壁 PTFE 多腔管

概述 -

可调弯和可偏转导管的设计与生产可能是一项艰巨的挑战，尤其是当制造商需要采购多个不同尺寸的单体内衬管并将其捆扎至最终导管组装中时尤其如此。在开发和制造环境中，这种精细的捆扎过程既费时又容易出错。

Zeus PTFE Sub-Lite-Wall™ 超薄壁多腔管有助于简化工艺，同时通过为工程师提供单一的、流程已就绪的多腔挤出件，来消除多个制造步骤和复杂工具的使用。Zeus PTFE Sub-Lite-Wall™ 超薄壁多腔管由一个大中央腔和 1 至 4 个较小的卫星腔组成，可实现先进的导管设计，提高了结构完整性、平面度和其他精密调弯能力。

作为我们的 Sub-Lite-Wall™ 超薄壁挤出件系列，Sub-Lite-Wall™ 超薄壁多腔管可生产的平均最大壁厚范围为 0.002 英寸至 0.005 英寸 (0.051 毫米至 0.127 毫米)。

特别说明：

所有 Sub-Lite-Wall™ 超薄壁多腔管均根据图纸进行定制。请参阅第二页的“设计您的 Sub-Lite-Wall™ 超薄壁多腔管”指南。



摩擦系数



耐化学腐蚀



持续使用温度



Sub-Lite-Wall™ 超薄壁多腔管有助于简化可调弯导管的生产并提高产量。

应用

- 可调弯导管用于：
 - 心血管
 - 神经血管
 - 外周血管
 - 器质性心脏病
 - 心率管理 (CRM) / EP

加工能力与尺寸

- 1 个大中央腔和 1 至 4 个外部卫星腔
- 腔内径尺寸为 0.010 英寸至 0.300 英寸 (2.54 毫米至 7.62 毫米)
- 外部腔有圆形和椭圆形可供选择
- 内径公差低至 ± 0.001 英寸 (0.025 毫米)
- 平均最大壁厚为 0.002 英寸至 0.005 英寸 (0.051 毫米至 0.127 毫米)
- 0.0035" (0.0889 mm) 最大平均壁厚
- 可按要求对外表面蚀刻
- 切割长度可达 86 英寸 ± 1 英寸
- 可应要求提供粘接层 (粘接层的最大切割长度为 72 英寸 ± 1 英寸)

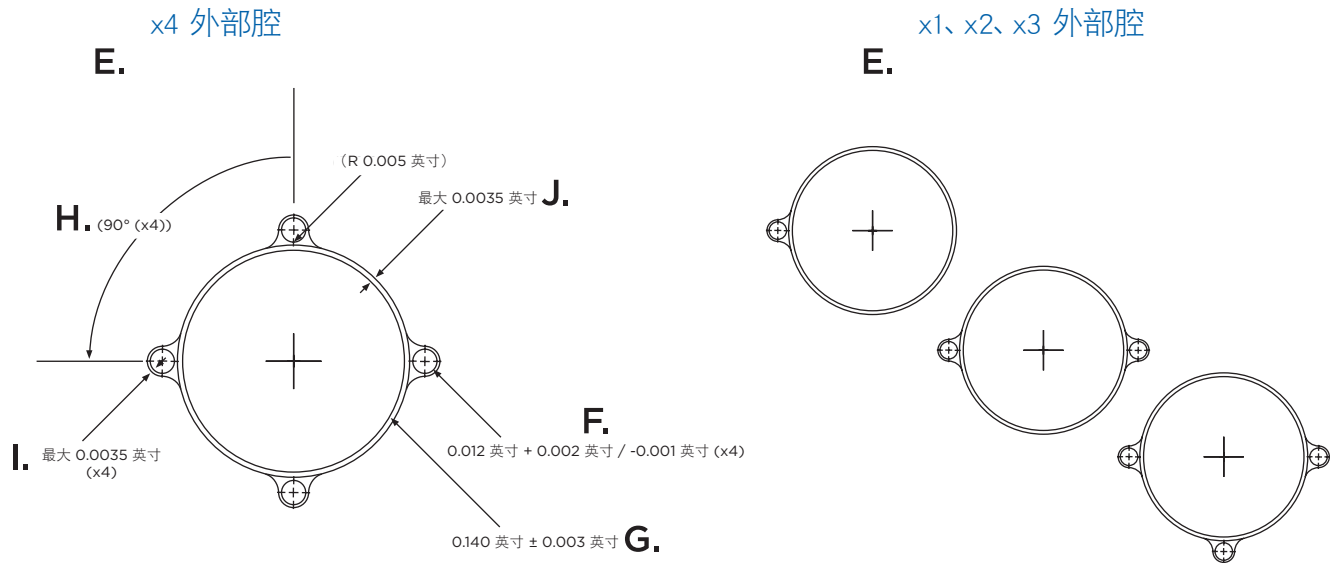
重要属性

- 可提供 VI 级认可的树脂
- 高度润滑
- 工作温度达 260 °C (500 °F)
- 优异的介电强度 / 绝缘性能



设计您的 Sub-Lite-Wall™ 超薄壁多腔管

以下图纸仅供参考。Sub-Lite-Wall™ 超薄壁多腔管有多种配置可供选择。卫星腔可以是内部、外部或嵌入式。



设计和生成 PTFE SUB-LITE-WALL™ 超薄壁多腔管的规格指南：
(请参阅下表中的数值和示例)

挤出件规格:	输入值:	完成示例:
A. 材料		PTFE
B. 颜色		自然色
C. 蚀刻外表面		是
D. 粘接层		是; 粘接层类型: 55D
E. 外部腔数量 (1 到 4)		x4
F. 外部腔内径 (含公差)		0.012 英寸 + 0.002 英寸/ -0.001 英寸 (x4)
G. 内部腔内径 (1) (含公差)		0.140 英寸 ± 0.003 英寸
H. 外部腔间距		x4; 规格: 90 度
I. 壁厚 - 外部腔		最大壁厚 0.0035 英寸
J. 壁厚 - 内部腔		最大壁厚 0.0035 英寸
K. 切割长度 (含公差)		72 英寸 ± 1 英寸
L. 拉伸强度目标 (如适用)		不适用
M. 延伸率目标 (如适用)		不适用
N. % 扭曲度目标 (如适用)		不适用
O. 应用		
P. 其他 (如包装、清洁度)		

*完成后, 请随附您的图纸并提交给您的客户经理进行审核。

