浸涂产品

加强型聚酰亚胺（PI）管

聚酰亚胺（PI）和高润滑性 PI Glide™

概述 -

聚酰亚胺（PI）是一组高性能聚合物，以卓越的机械性能、热性能和化学性能而著称。尤其以在高温和低温环境下的超强热稳定性、耐化学性、介电强度和拉伸强度而著称。它的这些特性使其在医疗器械中得到广泛应用。

对于需要增强扭矩、柔韧性、抗扭结性、改善推动性或增加强度的高难度应用，加强型聚酰亚胺管是理想的选择。它的特性有助于器械工程师优化设计和微调关键性能特征，为改善手术效果和提高患者安全性铺平道路。

加强型PI管材可采用全载和半载编织模式，以及顺时针和逆时针卷绕，并具有不同的 PPI（每英寸结节数）和 WPI（每英寸圈数），以满足您的设计要求。此外，Zeus的PI管材产品还能帮助您遵守REACH和欧盟MDR关于SVHC/CMR限用物质的规定。* 当需要增强润滑性时，PI Glide™是一种 PI/PTFE 复合材料，与标准PI相比，摩擦系数最多可降低 25%。

*我们的全面分析测试结果表明，Zeus 提供的聚酰亚胺产品中没有故意含有SVHC/CMR 限用物质并使其含量超过REACH和欧盟MDR规定的0.1%临界值。

Zeus 提供范围广泛的加强型聚酰亚胺和 PI Glide™ 管，可定制尺寸、颜色和光滑度。

应用

- 导管输送系统
- 血管闭合装置
- 导管中的导丝腔
- 取石装置
- 造影导管
- 穿刺工具
- 高温绝缘
- 电气绝缘

加工能力与尺寸

- 内径 0.010"- 0.070" (0.254 mm - 1.778 mm)
- 总壁厚0.002"- 0.006" (0.051 mm - 0.1524mm)
- 切割长度达 78"(1981.2 mm)
- 满载和半载编织样式
- 顺时针和逆时针弹簧圈绕簧
- 不锈钢丝和镍钛丝
- 扁平丝和圆形丝
- 30 至 150 PPI/WPI
- 颜色：可选本色、琥珀色、绿色、红色和黑色

重要属性

- 增强的扭矩传递
- 柔韧性和抗扭结性提高
- 高爆破压力和柱体强度
- 热稳定性

生物相容

耐化学腐蚀

耐温性

加强型聚酰亚胺 (PI) 管

Zeus加强型聚酰亚胺管是根据客户规格生产的，以下图表注明了大致能力范围

加强型聚酰亚胺管	
工艺	浸涂
材料	Polyimide, PI Glide™
内径(ID)	0.010" 至 0.070" 0.254 mm 至 1.778 mm
内径公差+/-	0.0002" 至 0.001" 0.0051 mm 至 0.025 mm
总体壁厚	0.002" - 0.006" 0.051 mm 至 0.152 mm
壁厚公差 +/-	± 25%
切长	最高 78英寸 最高1981.2 mm
表面处理	粘接层 Pebax, Vestamid
加强材料	304V不锈钢丝，镍钛丝
颜色	本色，琥珀色，绿色，红色，黑色
灭菌方式	EtO, Gamma**, e-beam**

** PI Glide™ 不适用Gamma和e-beam灭菌方式

编织能力				
线材	形状	丝线尺寸	编织样式	PPI
304V不锈钢丝	扁丝	0.0005" x 0.0025" 至 0.001" x 0.005" 0.0127 mm x 0.064 mm 至 0.0254 mm x 0.127 mm	全载(1线上，2线下，2压1) 或者 半载(1线上，1线下，1压1)	30 至 150
	圆丝	0.001" 0.0254 mm		
镍钛丝	扁丝	0.0005" x 0.0025" 至 0.001" x 0.005" 0.0127 mm x 0.064 mm 至 0.0254 mm x 0.127 mm	全载(1线上，2线下，2压1) 或者 半载(1线上，1线下，1压1)	30 至 150
	圆丝	0.001" 0.0254 mm		