

PET Sub-Lite-Wall™ 热缩管

超薄壁PET热缩管

概述 -

Zeus Sub-Lite-Wall™ 热缩管是我们超薄壁热缩管系列，壁厚为0.005" (0.127 mm) 及以下。这种特种热缩管专为需要薄壁和贴合封装与保护的应用而设计。

将超薄壁与高拉伸强度和优异的介电性能相结合，PET Sub-Lite-Wall™ 热缩管在广泛的应用中提供多功能性能，包括编织收头、管身增强和组件绝缘。凭借一致的热缩行为和可靠的尺寸控制，Zeus PET Sub-Lite-Wall™ 热缩管支持紧公差组件组装，而不会增加不必要的体积。

Zeus PET Sub-Lite-Wall™ 热缩管可定制生产，根据内径不同，标称壁厚低至0.00025" (0.00635 mm)，壁厚公差低至 ± 0.0001 " (± 0.0025 mm)。热缩前内径范围为0.018" - 0.390" (0.457 mm - 9.906 mm)。今天请联系您的Zeus销售代表，了解我们如何将PET Sub-Lite-Wall™ 热缩管定制以满足您的特定应用需求。



介电强度



拉伸强度



耐化学腐蚀性



PET Sub-Lite-Wall™ 热缩管在广泛的应用中提供多方面性能。

应用

- 导管编织收头
- 导管线身增强
- 电气绝缘
- 制造辅助

生产能力与尺寸

- 热缩前内径范围: 0.018" - 0.390" (0.457 mm - 9.906 mm)
- 热缩前壁厚范围: 0.00025" - 0.003" (0.00635 mm - 0.076 mm)，取决于内径尺寸
- 壁厚公差低至 ± 0.0001 " (± 0.0025 mm)，取决于壁厚
- 提供自然色和定制颜色

关键特性

- 提供通过Class VI认证的树脂
- 热缩温度: 158 °F - 374 °F (70 °C - 190 °C)
- 工作温度: 最高275 °F (135 °C)
- 可电子束、伽马射线、环氧乙烷和高温高压灭菌
- 优异的介电性能
- 高拉伸强度



PET Sub-Lite-Wall™ 热缩管

下表所示的尺寸和公差仅供参考。联系我们的团队，您可以提供自己的具体规格需求。

PET Sub-Lite-Wall™ 热缩管			
最小热缩前内径	热缩后内径	标称热缩前壁厚	壁厚公差
0.018" – 0.390" (0.457 mm – 9.906 mm)	比“热缩前内径最小值”低15% ，且无张力	0.00025" – 0.003" (0.00635 mm – 0.076 mm) 依内径而定 ^t	± 0.0001" – 0.0006" (± 0.0025 mm – 0.0152 mm) 依壁厚而定

