

PTFE Sub-Lite-Wall™ 热缩管

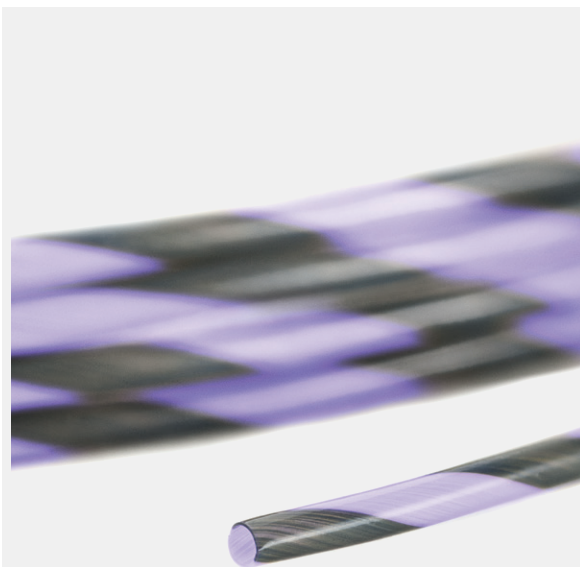
超薄壁PTFE热缩管

概述 -

Zeus Sub-Lite-Wall™ 热缩管是我们超薄壁挤出管系列，标称壁厚为0.005" (0.127 mm) 及以下。这种特种热缩管专为需要薄壁和贴合封装与保护的应用而设计。

PTFE的先进材料性能，从极低的摩擦系数到精密公差制造能力，使其非常适合一系列高性能应用。无论是用于导管内衬、导丝封装，还是覆盖传感器和其他关键组件，Zeus PTFE Sub-Lite-Wall™ 热缩管将超薄壁与优异的机械性能相结合，确保可靠的器件性能。

Zeus PTFE Sub-Lite-Wall™ 热缩管高度可定制，壁厚低至0.001" (0.025 mm)，公差为± 0.0005" (0.0127 mm)。请联系您的Zeus代表，了解我们如何定制PTFE Sub-Lite-Wall™热缩管以满足您的特定应用需求。



Zeus PTFE Sub-Lite-Wall™ 产品提供彩色螺旋条纹选项，以帮助临床医生在临床中提高可见性。

应用

- 导管内衬
- 导丝包覆
- 电池
- 内窥镜
- 传感器封装

生产能力与尺寸

- 热缩前内径范围: 0.012" - 0.375" (0.305 mm - 9.525 mm)
- 热缩后壁厚范围: 0.001" - 0.005" (0.051 mm - 0.127 mm)
- 可按需提供颜色和条纹颜色

关键特性

- 提供通过Class VI认证的树脂
- 工作温度最高500 ° F (260 ° C)
- 耐化学腐蚀性
- 可灭菌
- 优异的介电性能
- 极低的摩擦系数



摩擦系数



耐化学腐蚀性



介电强度



PTFE Sub-Lite-Wall™ 热缩管

Sub-Lite-Wall™ 热缩管仅接受定制订单。下表所示的尺寸和公差仅供参考。联系我们的团队，您可以提供自己的具体规格需求。

PTFE SUB-LITE-WALL™ 热缩管 — 典型尺寸范围				
热缩比	最小热缩前内径	最大热缩后内径	热缩后壁厚	壁厚公差
最高2:1	0.012" - 0.375" (0.305 mm - 9.525 mm)	0.005" - 0.187" (0.127 mm - 4.750 mm)	0.001" - 0.005" (0.025 mm - 0.127 mm)	± 0.0005" (± 0.0127 mm)

